

## Achieve™ Advanced PP1605

## 聚丙烯均聚物

## 产品说明

一种基于 Exxpol™ 茂金属技术的均聚物树脂，用于医疗、电子和要求清洁无污染的其他应用场合。与传统均聚物相比，它的挥发物和析出物含量更低，透明性更好。

## 总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>低萃取物</li> <li>低挥发</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>高压锅消毒</li> <li>环氧乙烷消毒</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>良好的感官特征</li> <li>用蒸汽消毒</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>工业应用</li> <li>汽车领域的应用</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>实验室器具</li> <li>医疗/护理用品<sup>2</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>医用包装</li> </ul>
外观	<ul style="list-style-type: none"> <li>自然色</li> </ul>		
形式	<ul style="list-style-type: none"> <li>粒子</li> </ul>		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>注射成型</li> </ul>		

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
熔流率 (230° C/2.16 kg)	32 g/10 min	32 g/10 min	ASTM D1238
密度	0.900 g/cm <sup>3</sup>	0.900 g/cm <sup>3</sup>	ExxonMobil Method

机械性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸屈服强度 (2.0 in/min (51 mm/min))	4830 psi	33.3 MPa	ASTM D638
屈服伸长率 (2.0 in/min (51 mm/min))	9.2 %	9.2 %	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (0.051 in/min (1.3 mm/min))	196000 psi	1350 MPa	ASTM D790A

冲击性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (73° F (23° C))	0.49 ft · lb/in	26 J/m	ASTM D256A

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
熔融峰值温度	302 ° F	150 ° C	ExxonMobil Method
DTUL @66psi - 未退火	200 ° F	93.3 ° C	ASTM D648